



Strada Padana Superiore, 256/266
20055 Vimodrone - Mi (Italy)
Tel: +39.02.27.40.80.33
assistenza@barka.it
www.barka.it

**MAI ALIMENTARE DIRETTAMENTE
GLI ATTUATORI.
CONNETTERLI CORRETTAMENTE
TRAMITE LA CENTRALINA
ELETTRONICA**

MAI TAGLIARE I CAVI MOTORE

MANUALE ISTRUZIONI

Attuatori encoder sincro MASTER+SLAVE

Considerazioni Iniziali:

Gli attuatori (**o supporti tavolo**) sono consegnati con i finecorsa preimpostati. Tali finecorsa corrispondono ai limiti meccanici degli attuatori.

Fanno eccezione le schede a corredo di attuatori con **vite a vista**.

Per essi è necessaria la programmazione dei finecorsa in fase di installazione.
(Vedi a pag. 2 l'obiettivo Ex per l'impostazione dei finecorsa)

Nel caso in cui i cavi motore non dovessero essere lunghi abbastanza per raggiungere la centralina è necessario l'acquisto delle apposite prolunghe.

Simboli della tastiera:

① ② ③ ④: identificano i quattro tasti numerici.

▲ ▼: identificano rispettivamente tasto **ALLUNGA** e tasto **ACCORCIA**.

Linguaggio del LED rosso:

| LED | STATO | SITUAZIONE |
|-----------|-----------------------------|----------------------------------|
| ● | Sempre SPENTO | Sistema in standby |
| ● + ● | 1 lampeggio ripetuto | È selezionata la scheda MASTER |
| ●● + ●● | 2 lampeggi ripetuti | È selezionata la scheda SLAVE 1 |
| ●●● + ●●● | 3 lampeggi ripetuti | È selezionata la scheda SLAVE 2 |
| ● | ACCESO 3 sec. | Conferma comando ricevuto |
| ● | ACCESO 10 sec. | Blocco per sovraccarico corrente |
| ●●●●●● | Lampeggio VELOCE | Sei in fase di programmazione |
| ●●● | Lampeggio LENTO | Sei nel MENÙ IMPOSTAZIONI |
| ● | Sempre ACCESO | Errore di comunicazione |

Attuatori encoder sincrono MASTER+SLAVE

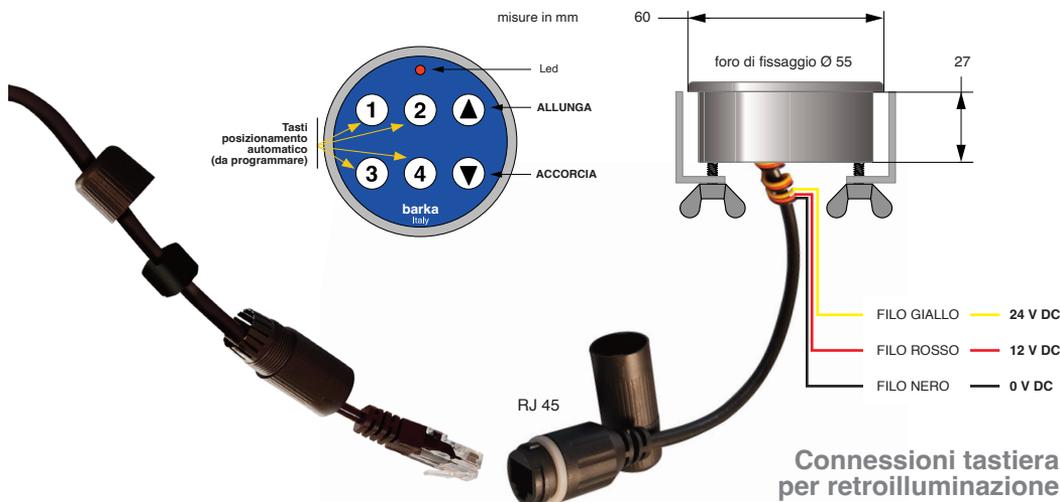
MANUALE ISTRUZIONI

PROGRAMMAZIONE DELLE SCHEDE SINCRONO

| ESIGENZE | OBIETTIVI DA ESEGUIRE |
|--|--|
| Modifica dei finecorsa preimpostati E/o muovere una attuatore alla volta | C + D → Ex Finire con A + B |
| Memorizzazione Punti di Traslazione Automatici (PTA) (funzione abilitata solo dopo aver programmato i finecorsa) | F |
| Cancellare i Punti di Traslazione Automatici (PTA) | G |
| Reset errore di comunicazione | Premere insieme ① ② ③ |

| | OBIETTIVO | PASSI DA ESEGUIRE | SEGNALE DEL LED |
|-----------|--|---|--|
| C | Entrare nel menù Impostazioni | Premere e tenere premuto ①, premere ▲, poi rilasciare entrambi | ● ● ● |
| D | Reset dei finecorsa | Premere e tenere premuto ④, premere ③, poi rilasciare entrambi. Ora premere in sequenza ④ ① ② (LED rosso 3 sec. Poi lampeggio) | ● → ● ● + ● |
| EX | Movimentare in sincrono TUTTO il sistema | Solamente con sistema correttamente appaiato (attuatori tutti estesi uguali) movimentare verso la posizione di partenza desiderata con il comando ① + ▲ o ▼. Se il sistema è sfasato (attuatori con altezze diverse) eseguire PRIMA gli obiettivi E + E1 + E2 POI movimentare come descritto sopra. | ● ● ● ● ● ● |
| E | Modificare gli attuatori scheda MASTER | Premere ▲ o ▼ per muovere insieme gli attuatori. ③ + ▲ o ▼ per muovere l'attuatore 1. ② + ▲ o ▼ per muovere l'attuatore 2. Ora portare gli attuatori nella posizione di partenza (attuatori tutti chiusi). Andare all'obiettivo E1 | ● + ● (Scheda MASTER selezionata) |
| E1 | Modificare gli attuatori scheda SLAVE 1 | Premere una volta ④ per selezionare la scheda SLAVE 1 . Muovere gli attuatori come all'obiettivo E . Vai all'obiettivo E2 (solo se presente la scheda SLAVE 2), altrimenti passare all'obiettivo A . | ● ● + ● ● (SLAVE 1 selezionata) |
| E2 | Modificare gli attuatori scheda SLAVE 2 | Premi una volta ④ per selezionare la scheda SLAVE 2 . Muovere gli attuatori come all'obiettivo E . Passare all'obiettivo A o premere una volta ④ per tornare all'obiettivo E | ● ● ● + ● ● ● (SLAVE 2 selezionata) |
| A | Memorizzare il finecorsa CHIUSO | Premere e tenere premuto ①, premere ②, poi rilasciare entrambi. (il LED rimane rosso 3 sec. Poi lampeggio VELOCE) (Vai all'obiettivo B) | ● ● ● ● ● ● ● |
| B | Memorizzare il finecorsa APERTO | Estendere gli attuatori con ▲ fino al punto desiderato, poi premere e tenere premuto ④, premere ▲, poi rilasciare entrambi. (LED rosso 3 secondi, poi SPENTO) | ● ● ● ● ● ● ● → ● |
| F | Programmare i PTA [Max 4 PTA] | Muovere gli attuatori nella posizione desiderata, eseguire C , poi premere ① (PTA memorizzato sull'①). (LED rosso 3 sec. Poi SPENTO) (per memorizzare altri PTA ripetere obiettivo F cambiando il numero sulla tastiera) | ● ● ● ● → ● |
| G | Cancellare tutti i PTA | Eseguire C poi premere e tenere premuto ④, premere ▼, poi rilasciare entrambi. (LED rosso 3 sec. Poi SPENTO) | ● ● ● ● → ● |

FUNZIONI DELLA TASTIERA (per l'utente finale)



Connessioni tastiera per retroilluminazione

Funzioni dei tasti

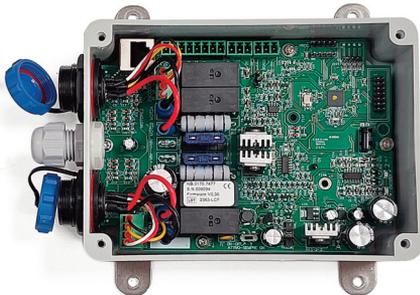
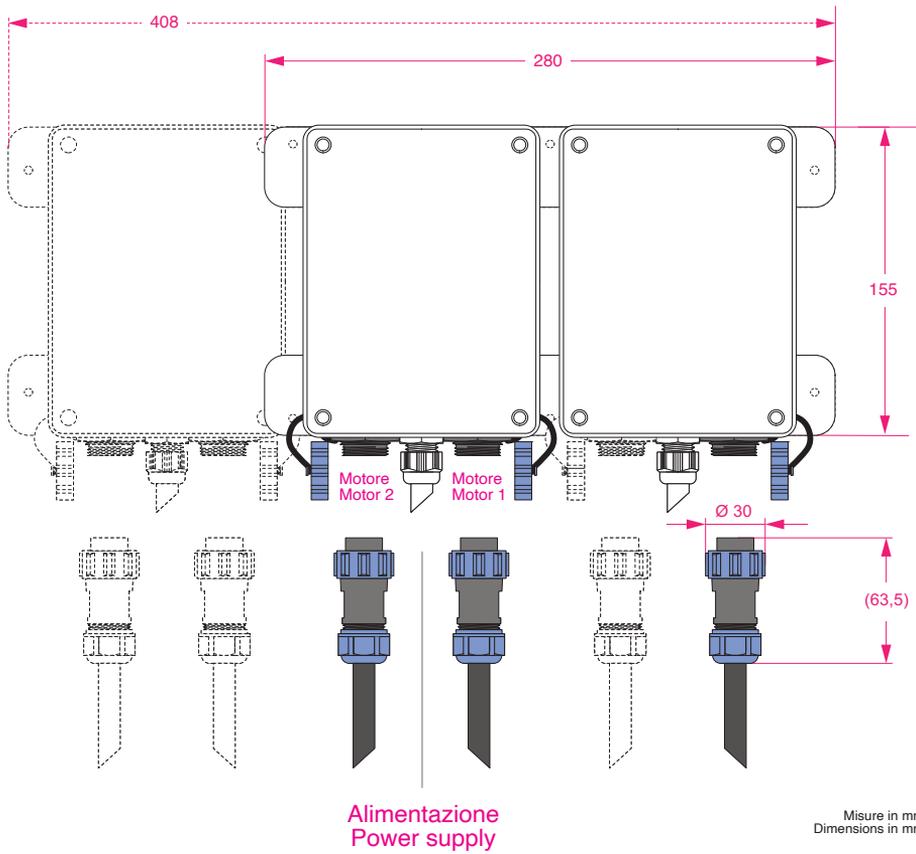
| Tasto | Funzione | Segnale |
|----------------|--|---|
| ▲ | Allunga il pistone/i fino al limite massimo prefissato | Breve lampo all'arresto |
| ▼ | Accorcia il pistone/i fino al limite minimo prefissato. | Breve lampo all'arresto |
| ① ② ③ ④ | Muove gli attuatori fino alla posizione programmata o, durante l'impostazione, memorizza la posizione prescelta. | |
| ① + ▲ | Accesso alla funzione impostazione | Lampeggio LENTO del LED |
| ① + ▼ | Uscita dalla funzione impostazione | Spegnimento del LED (prima lampeggiante). |
| ① + ▲ ④ + ▼ | Cancela le posizioni ① ② ③ ④ se memorizzate | Lampeggio LENTO del LED prima della cancellazione. LED acceso FISSO per tre secondi dopo la cancellazione |
| | Blocco elettronico per sovraccarico | LED acceso FISSO per 10 secondi |
| | I fine corsa non sono impostati Rischio di guasti agli attuatori | Lampeggio rapido del led in ogni situazione PROVEDERE AL PIÙ PRESTO |

Per fermare il movimento dei pistoni a seguito della pressione di un tasto ① ② ③ o ④ (se programmato), premi un tasto qualsiasi. Per la sequenza dei tasti ① + ▲/▼ o ④ + ▲/▼ bisogna tenere premuto il tasto numerico mentre si preme ▲ o ▼, quindi rilasciare entrambi.

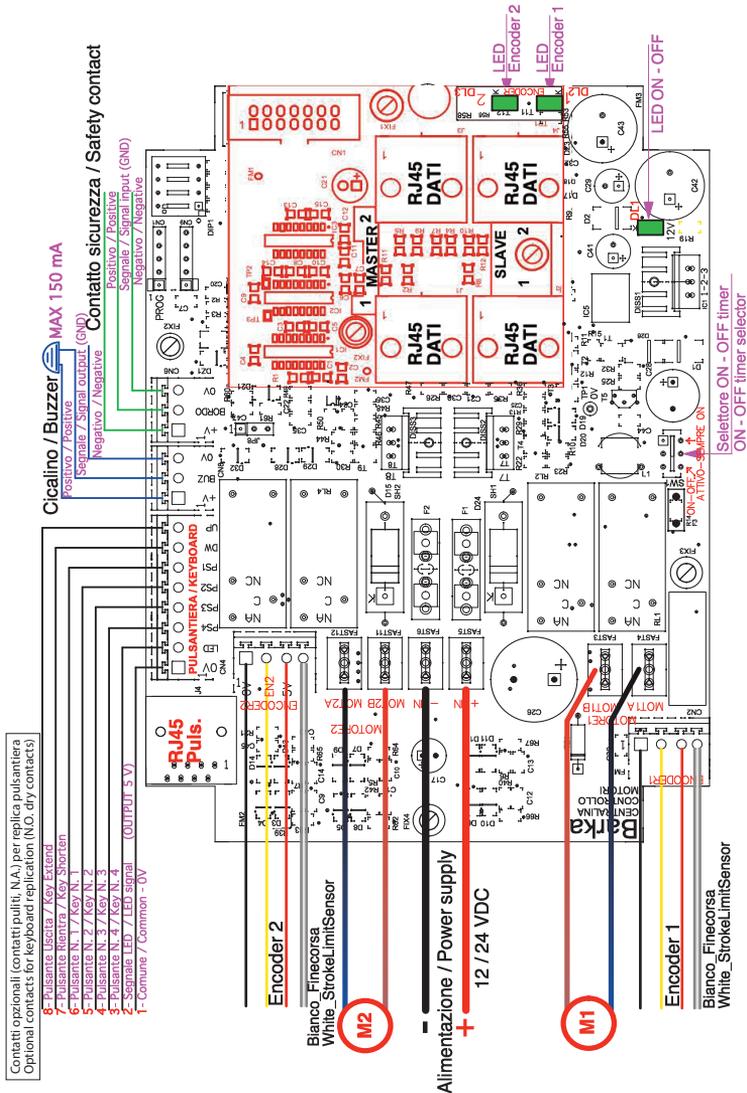
Attuatori encoder sincro MASTER+SLAVE

MANUALE ISTRUZIONI

CONTENITORE SCHEDA / CONTROL BOX



SCHEMA DI CABLAGGIO SCHEDA MASTER / MASTER PCB WIRING DIAGRAM



Scheda gestione motore/i Master con evidenziato collegamenti opzionali, pulsantiera, cicalino e guarnizione tattile (contatto sicurezza). Scheda Slave similare alla Master con la differenza che non si connette la pulsantiera, cicalino e guarnizione tattile (contatto sicurezza). Evidenziati LED indicazione ON - OFF e controllo segnali encoder.

The KEYBOARD 8 poles connector (black lines) near the RJ45 socket is meant to install repeater keys, or just an open/ close switch. If used, once the board is programmed, remove the blue keyboard.

The BUZZER 3 poles connector (blue lines) can be used to install an alarm bell as movement warning.

The SAFETY CONTACT 3 poles connector (green lines) is meant to connect the safety device that stops the movement when compressed.

SLAVE PCB is identical to the Master, but keyboard, buzzer and safety device must not be connected.

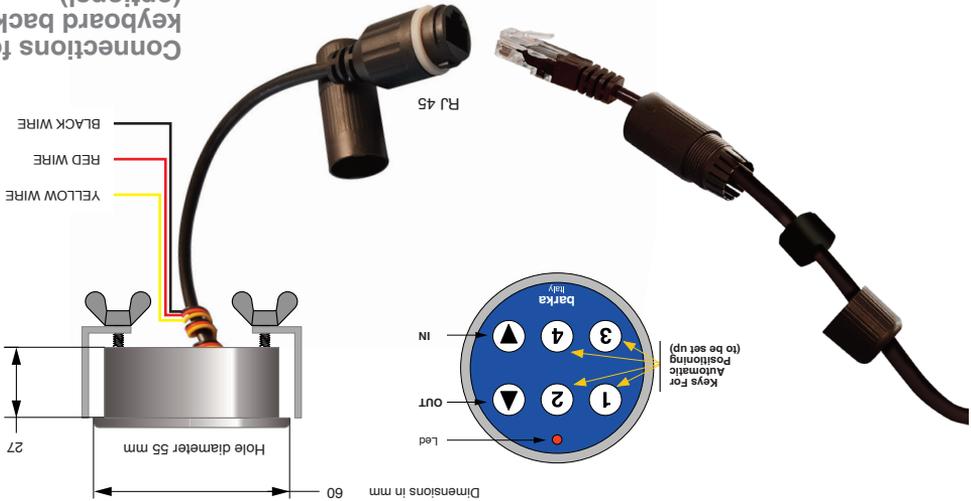
To stop the movement of the struts once the numeric keys ① ② ③ ④ ① ② ③ ④ ① ② ③ ④ have been pushed, press any key. For the sequence of the keys ① + ▲/▼ or ④ + ▲/▼ or ① + ▲ or ▲, then release both.

| Key | Function | Signal |
|---------|--|--|
| ▲ | Extends the struts to the maximum pre-set limit. | None |
| ▼ | Shortens the struts to the minimum pre-set limit. | None |
| ① ② ③ ④ | Moves the struts to programmed position or, during the set up, memorizes that chosen position. | |
| ① + ▼ | Enters the setting menu. | Slow flashing LED. |
| ① + ▲ | Quits the setting menu. | LED goes off (stops flashing). |
| ① + ▲/▼ | Cancel the stored positions for ① ② ③ ④ | Slow flashing LED before RESET. LED ON for three seconds after the RESET has been completed. |
| | Electronic overload block | LED ON for about 10 seconds |
| | The electronic stroke ends have not been set. | Fast LED blinking all the time. Act immediately. |

Functions of the keys

Connections for keyboard backlight (optional)

- 0 V DC BLACK WIRE
- 12 V DC RED WIRE
- 24 V DC YELLOW WIRE



END USER INSTRUCTIONS

| LED | STATUS | SITUATION |
|-----|------------------------|-------------------------------------|
| | Always OFF | System in standby |
| | ONE repeated flash | You have selected the MASTER board |
| | TWO repeated flashes | You have selected the SLAVE 1 board |
| | THREE repeated flashes | You have selected the SLAVE 2 board |
| | ON for 3 seconds | Confirmation of received command |
| | ON for 10 seconds | Stop for overcurrent protection |
| | FASTER flashing | You are in programming mode |
| | SLOWER flashing | You are in main menu |
| | Always ON | Communication error |

Meaning of the red flashing LED signals:

▼ ▲ : respectively identify the EXTEND (OUT) and SHORTEN (IN) keys.
 ① ② ③ ④ : identify the four numerical keys.

Symbols of the keyboard:

If the connecting cable(s) from the struts(s) to the electrical boards is too short then it's necessary to purchase the appropriate extension cable(s) from the supplier.

(Follow step Ex to set your personal stroke ends)
 They need to be programmed by the user at installation stage.
Actuators with visible **leadscrew** are exceptions.
 They correspond to the mechanical limits of the struts.
 The struts (or **pedestals**) are delivered with preset stroke limits.

Starting point:

INSTRUCTIONS MANUAL Struts with encoder SYNCHRO MASTER+SLAVE SETS

NEVER CUT THE CABLES

**NEVER SUPPLY POWER
 DIRECTLY TO THE
 STRUTS.
 ALWAYS CONNECT
 CORRECTLY THROUGH
 THE CONTROL BOX**

Strada Padana Superiore, 256/266
 20055 Vimodrone - MI (Italy)
 Tel: +39.02.27.40.80.33
 assistenzabar@barka.it
 www.barka.it

